

AKKU- IMPULSSCHRAUBER

Werkzeuge für höchste Ansprüche



MINT

Leistungsbereich

8 – 32 N.m



UDBP-A50(P)



UDBP-A60(P)

Li-Ion Akkus für UDBP Serie

Akkuvarianten (Li-Ion)

Artikel	Volt	Ah
UDBP-111	11,1	1,5
UDBP-222	22,2	1,5
UDBP-333	33,3	1,5



Einfach-Ladegerät – UBC

Akku-Schutzkappen

Artikel	für Akku	Gr.
863-976-1	UDBP-111	S
863-977-1	UDBP-222	M
863-978-1	UDBP-333	L



Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Modell	Akkutyp	Schraub-Ø mm	Dreh- moment N.m	Spindel Zoll	Drehzahl min ⁻¹	Gewicht** kg	Länge mm	Achs- abstand mm	Geräusch db(A)
UDBP-A50	11,1V	M6-8	8-17	1/4 *	5300	1,40	203	29,5	76
UDBP-A50(P)	11,1V	M6-8	11-20	3/8	5300	1,40	200	29,5	76
UDBP-A60	22,2V	M8	17-30	1/4 *	4800	1,70	218	29,5	77
UDBP-A60(P)	22,2V	M8	20-32	3/8	4800	1,70	215	29,5	76

* 1/4" Sechskant-Schnellwechselfutter. ** mit Akku

Leistungsbereich

4,5 – 26 N.m



BP-T40D



BP-T50D



UDBP-TA70(P)

Li-Ion Akkus für BP Serie



Art. Nr. EYFB32
10,8 V, 2 Ah



Art. Nr. EYFB41
14,4 V, 2 Ah



Art. Nr. EYFB42B
14,4 V, 4,2 Ah

Ladegerät für BP Serie



Art. Nr. EYoL82

Werkzeug-Schutzhülle



Größe	Artikelnr.	Werkzeuge
S	10C-840-1	BP-T40(D), BP-T50(D)
	10C-840-4	BP-T-40(D)(RF8)/(TK), BP-T50(D)(RF8)/(TK)
	10D-840-2	BP-T40(D)(Z), BP-T50(D)(Z)
M	10E-840-1	BP-T60(D)
	10E-840-4	BP-T60(D)(RF8)/(TK)
	10F-840-2	BP-T60(D)(Z)

Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Modell	Schraub-Ø mm	Drehmoment N.m	Spindel Zoll	Drehzahl min ⁻¹	Gewicht mit Akku kg	Länge mm	Achsabstand mm	Geräusch db(A)
BP-T40	M5	4,5-8	3/8	3300	1,4	197	10,8	<77
BP-T40D	M5	4,5-8	1/4 *	3300	1,4	200	10,8	<77
BP-T50	M6-M8	7-15	3/8	3900	1,4	197	10,8	<77
BP-T50D	M6-M8	6,5-13	1/4 *	3900	1,4	200	10,8	<77
BP-T60	M8	13-26	3/8	4800	1,6	202	14,4	<77
BP-T60D	M8	13-26	1/4 *	4800	1,6	205	14,4	<77

* 1/4" Sechskant-Schnellwechselfutter

Modell	Akkutyp	Schraub-Ø mm	Drehmoment N.m	Spindel Zoll	Drehzahl min ⁻¹	Gewicht mit Akku kg	Länge mm	Achsabstand mm	Geräusch db(A)
UDBP-TA70(P)	33,3V	M8-10	20-38 (45)*	3/8	4800	2,00	234	29,5	76

* Hinweis: Das maximal angegebene Drehmoment von 45 N.m lässt sich nur an harten Schraubfällen erreichen. Wird der Schrauber für Drehmomente oberhalb ca. 38 N.m oder bei weichen Verschraubungen eingesetzt, muss mit erhöhter Hitzebildung gerechnet werden, was die möglichen Einsatzzeiten deutlich reduziert. Wiederholtes Überhitzen des Schraubers ist unbedingt zu vermeiden.

© MINT 2019

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Es ist verboten, den Katalog als Ganzes bzw. Teile oder Auszüge aus diesem Katalog ohne ausdrückliches Einverständnis zu veröffentlichen, zu vertreiben oder andersweitig in Umlauf zu bringen.

Hauptsitz Deutschland

MINT GmbH
Im Mittelfeld 10
76135 Karlsruhe, Germany
Tel.: +49 - 721 - 921323 - 0
Fax: +49 - 721 - 921323 - 99
E-Mail: mail@mint-gmbh.de
www.mint.eu

Ungarn

MINT East Europe Kft.
Köér u. 16
1103 Budapest, Hungary
Tel.: +36 - 1 - 431 - 8936
Fax: +36 - 1 - 431 - 8937
E-Mail: info@mint.hu
www.mint.hu

Tschechien

MINT Power Tools, s.r.o.
Kutnohorská 11/57
109 00 Praha 10, Czech Republic
Tel.: +420 - 272 - 703 - 546
Fax: +420 - 272 - 703 - 556
E-Mail: info@mintpowertools.cz
www.mintpowertools.cz

